

## Technische Beschreibung LAGERCONTAINER SC10 / SC20

- KONSTRUKTION**
- Einfache Montage in kürzester Zeit
  - 4 Kranösen für den bequemen Transport
  - Abstandhalter für den Staplertransport und zur Bodenbelüftung
  - Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrerschutz und Stabilität
  - Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

- MATERIAL**
- Verzinktes Stahlblech S220 GD Z; 1.0241 und S250 GD Z; 1.0242
  - Oberfläche: MB, feuerverzinkt
  - Trapezblechdicke: 0,8 mm
  - Profildicken: 1,5 mm bzw. 2 mm

- OSB-BODEN**
- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
  - Plattendicke: 18 mm
  - Belastbarkeit: 500 kg/m<sup>2</sup>
  - Vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
  - Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
  - Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

- KRANBARKEIT**
- 3 t zulässiges Gesamtgewicht

- SCHNEELAST**
- 1,35 kN/m<sup>2</sup>

- WINDLAST**
- alle Windzonen möglich

**ABMAßE/GEWICHTE**

SC	10	20
Breite außen/innen (mm)	2300/2175	2300/2175
Länge außen/innen (mm)	3100/2975	6100/5975
Höhe außen/innen (mm)	2445/2280	2445/2280
Gewicht (kg)	465	795

- TÜREN**
- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1750 x 2235 mm (lichte Maße: 1758 x 2200 mm)
  - SE (stirnseitig 1-flügelig), 1150 x 2235 mm (lichte Maße: 1158 x 2200 mm)
  - Einstieghöhe: ca. 120 mm
  - Mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profilzylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
  - Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium

- ANLIEFERUNG**
- Zerlegte oder montierte Anlieferung